



© MISON on Linde Groupin rekisteröity tavaramerkki.

Mastec valitsi MISON® suojakaasun - terveyden vuoksi.

Dalstorpissa Ruotsissa, sijaitsee Mastec Components, jonka työnjohdolle hitsaus-, laatu- ja työympäristöasiat ovat arkipäivää. Tapasimme yksikönpäällikkö Alexander Oleanderin ja hitsausvastaavan Magnus Johanssonin, jotka kertoivat, miksi he ovat valinneet MISON® suojakaasun työympäristön parhaaksi.

Dalstörpin yksikkö

Master Components on osa Mastec-konsernia, jolla on tuotanto-yksiköitä Ruotsissa ja Shanghaissa. Suurten teollisuusprojektien alihankkijana Mastec hoitaa usein koko prosessin prototyypistä valmistukseen ja asennukseen. Dalstorpissa Mastec on keskittynyt lähinnä ohutlevytyöihin, laserleikkaukseen ja taivutuksiin. Hitsaus on myös tärkeä osa tuotantoa. Mastecin erikoisaloja ovat esimerkiksi korkealaatuisten ohjaamojen rakentaminen ja vaativiin koneenosiin tarkoitetut teräsrakenteet.

- Asiakkaamme tulevat etupäässä rakennus-, lääke, puolustus- ja elintarviketeollisuuden aloilta, jotka asettavat korkeat laatuvaatimukset hitsaukselle, sanoo Alexander.

Dalstorpissa hitsausvastaava Magnus jakaa työt hallissa, varmistaen, että työ suoritetaan tehokkaasti ja oikeanlaisissa olosuhteissa.

- Käytämme eri hitsaustekniikoita, TIG-hitsausta, MIG- ja MAG-hitsausta, ja lisäksi meillä on myös hitsausrobotti, joka käyttää erilaisia hitsausmenetelmiä. TIG-hitsauksessa käytämme useita erilaisia MISON-seoksia, samoin kun työstämme mustaa terästä. Alumiinin ja ruostumattoman teräksen kanssa käytämme yleensä argonia, Magnus kertoo.

Otsonimittaukset olivat ratkaiseva tekijä

Mastecin systemaattisen ympäristö- ja laatu työn luonnollisena osana on kaasujen arviointi. Alexander kertoo, että johto on yhdessä työntekijöiden kanssa tehnyt hitsauskaasujen otsonimittauksia ja arvioinut tuloksia.

- Muutama vuosi sitten teimme mittauksia, joissa verrattiin standardikaasuja ja MISON-suojakaasua keskenään. Mittaukset

osoittivat, että MISON-suojakaasua käytettäessä otsonipitoisuus suojanaamarin sisällä oli matalampi. Se oli tietenkin tärkeä tekijä siinä, että siirryimme käyttämään MISON-suojakaasua standardikaasun sijaan.

Magnuksella on Mastecin palveluksessa olon aikana kokemusta vain MISON-premiumkaasusta, mutta hän kertoo aikaisemmasta työpaikasta, jossa käytettiin standardikaasua ennen MISON-suojakaasuun siirtymistä.

- Suuni ja kurkkuni tuntuivat usein kuivilta ja minulla oli usein vilustumisoireita. Luulin sen johtuvan siitä, että minulla oli kotona pieniä lapsia; olin jatkuvasti vilustunut, terve ehkä viikon verran ja taas uudelleen vilustunut. Sitten yritys siirtyi käyttämään AGAN MISON-suojakaasuja ja jonkin ajan kuluttua minulla ei enää ollut vilustumisoireita enkä yskinyt. Se tuntui todella hyvältä!

Työympäristö

Laatu on merkittävä tekijä Mastecin toiminnassa, ja yritys noudattaa toiminnassaan laatu- ja ympäristöstandardeja ISO 9001 ja ISO 14001. Hitsausosaaminen on myös sertifioitu EN ISO 3834-2 mukaisesti.

- Työskentelemme hyvin systemaattisesti työympäristömme kehittämiseksi. Kaksi kertaa vuodessa teemme turvallisuustarkastuksen ja työsuojelutoimikunta kokoontuu neljä kertaa vuodessa. Operaattorit ja henkilöstö voivat jättää vaaratilanne- ja onnettomuusraportteja. Arvioimme myös käyttamiemme kemikaalien ja kaasujen riskit, sanoo Alexander lopuksi.