



© MISON on Linde Grupi registreeritud kaubamärk.

Mastec valis MISON® kaitsegaasid tervise nimel.

Rootsis Västergötlandi maakonnas Dalstorpis asub Mastec Components, kus teadlikkus keevitusgaasidest, kvaliteedist ja töökeskkonnast on igapäevatöö põhiosa. Kohtume objektijuhi Alexander Olanderi ja keevitustööde juhi Magnus Johanssoniga, kes räägivad, miks Mastec valis töökeskkonna kaalutlustel MISON® kaitsegaasi.

Tegevus Dalstorpis

Mastec Components on osa Masteci kontsernist, millel on tootmisüksused nii Rootsis kui Shanghais. Suuremate tööstusprojektide all-töövõtjana viib Mastec tihti algusest lõpuni läbi kogu tootmisprotsessi, alates prototüübist ja lõpetades valmistamise ja kokkupanemisega. Masteci põhitegevus Dalstorpis on keskendunud teraslehtedele, laserlõikamisele, serva painutamisele ja keevitamisele. Masteci üheks spetsialiteediks on saanud rangete tihedusnõuetega teraskappide, suurte statiivide ja masinakomponentideks mõeldud teraskonstruktsioonide valmistamine spetsiifiliste kvaliteedinõuetega tööstusharudele.

- „Peamiselt teostame töid ehitus-, meditsiini- ja toiduainetööstusele, kus keevitamisele esitatavad nõuded on väga kõrged,“ ütleb Alexander.

Dalstorpi töökojas juhib ja jagab töid keevitustööde juht Magnus, vastutades selle eest, et töö teostataks tõhusalt ja õigetes tingimustes.

- „Töötame väga erinevate keevitustehnikatega: TIG- ja MIG/MAG-keevitusega, samuti on meil kasutusel erinevaid keevitusmeetodeid valdav robotkeevitusseade. TIG-keevituse ja musta terase töötlemise jaoks kasutame mitmeid erinevaid MISON® kaitsegaasisegusid. Alumiiniumi ja roostevaba terase puhul kasutame enamasti argooni,“ kirjeldab Magnus.

Valiku määrasid osoonitaseme mõõtmised

Osana Masteci süstematiseeritud keskkonna- ja kvaliteediprotsessidest on gaaside ülevaatus loomulik osa tegevusest. Alexander selgitab, et juhtkond koos töötajatega on läbi viinud keevitusgaaside osoonikatseid ja hinnanud mõõtmistulemusi.

- „Paar aastat tagasi viisime läbi mõõtmised, mille käigus

võrdlesime standardgaasi MISON® kaitsegaasiga. Nende mõõtmiste abil leiti, et MISON®-i puhul oli kaitsemasinas osoonisaldus madalam. See oli loomulikult oluline põhjus, miks hakata kaitsegaasina kasutama standardse gaasi asemel MISON®-it.“

Oma töötamise ajal Mastecis on Magnusel kogemusi ainult premium-kaitsesgaasidega, aga ta võib rääkida oma kogemustest varasemal töökohal, kus enne MISON®-ile üleminekut olid kasutusel standardgaasid.

- „Tundsin sageli kuivust suus ja kurgus, tihti oli tunne, et olen külmetunud. Arvasin, et see tuleb sellest, et mul on kodus väikesed lapsed. Jõudsin vaevalt nädala terve olla ja siis oli see jälle tagasi. Siis aga hakkas see ettevõtte kasutama AGA MISON® kaitsegaase ning mõne aja pärast külmetused ja köha kadusid – see oli väga hea tunne!“

Töökeskkonnaalane tegevus

Kvaliteet on Mastecis selgelt kesksel kohal, sest ettevõtte vastab standardite ISO 9001 ja ISO 14001 nõuetele. Ettevõtte keevituspädevus on saanud ka standardi SS-EN ISO 3834-2 nõuetele vastavuse sertifikaadi.

- „Tänapäeval teostame süstemaatilist töökeskkonna-alast tööd. Kaks korda aastas on meil ohutuse kontroll ja kord aastas koguneb ohutuskomitee. Operaatoritel ja töötajatel on võimalus esitada vahejuhtumite ja õnnetuste raporteid. Samuti vaatame läbi oma kemikaalid ja gaasid, et mõista nendega seotud võimalikke riske,“ lõpetab Alexander.